



**UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI NAPOLI "PARTHENOPE"**  
**DIPARTIMENTO DI STUDI AZIENDALI E QUANTITATIVI**

**D.D.D. N. 76/2026**

**CONFERIMENTO INCARICHI DI DOCENZA MASTER DI I LIVELLO IN  
"ENTREPRENEURSHIP AND INNOVATION MANAGEMENT" A.A. 2025/2026**

**IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO DI STUDI AZIENDALI E QUANTITATIVI**

- VISTO il Regolamento dei Corsi per Master universitari di primo e secondo livello emanato con D.R. n. 58 del 28/01/2021;
- VISTO il Decreto Rettorale n. 368 del 06 maggio 2025 con cui è stata approvata l'attivazione della V edizione del Master di I livello in Entrepreneurship and Innovation Management, a.a. 2025/2026;
- VISTO il Decreto del Direttore del Dipartimento n. 71/2026 del 14/07/2026 con il quale è stato emanato il Bando per il conferimento delle attività didattiche non coperte da personale di ruolo in servizio nell'Ateneo per il Master di I Livello in Entrepreneurship and Innovation Management a.a. 2025/2026;
- PRESO ATTO che il termine per la presentazione delle istanze di partecipazione era fissato per il 29 luglio 2026 alle ore 12:00;
- PRESO ATTO che per l'insegnamento di "OPERATIONS AND QUALITY MANAGEMENT" sono pervenute più istanze di partecipazione per il medesimo incarico; quindi, è stato necessario procedere ad una valutazione comparativa;
- VISTO il decreto del Direttore del Dipartimento n. 75/2026 del 09 settembre 2026 con il quale è stata nominata la commissione incaricata della formulazione di proposte di conferimento di incarichi di docenza per le attività del Master di I Livello in Entrepreneurship and Innovation Management a.a. 2025/2026;
- VISTI gli atti della commissione riunitasi in data 14 settembre 2026;
- VISTA la delibera del Consiglio di Dipartimento del 16 settembre 2026 con la quale sono stati conferiti gli incarichi

**DECRETA**

**DI CONFERIRE** il seguente insegnamento ai candidati, secondo lo schema seguente:

| <b>Modulo</b> | <b>Tematica</b>                                        | <b>Ore</b> | <b>Docente</b>       |
|---------------|--------------------------------------------------------|------------|----------------------|
| Operations    | OPERATIONS STRATEGIES FOR EFFICIENCY AND EFFECTIVENESS | 12 ore     | Enrico D'Onofrio     |
| Operations    | SIX SIGMA IN OPERATIONS MANAGEMENT                     | 12 ore     | Alessandro Silvestri |
| Operations    | OPERATIONS AND QUALITY MANAGEMENT                      | 12 ore     | Sergio Cotecchia     |

Napoli, 17 settembre 2026

Il Direttore del Dipartimento  
Prof.ssa Francesca Perla