

*Elezione Coordinatore del Corso di Studio in  
Scienze Economiche per la Finanza, le Aziende e la Sostenibilità  
triennio 2025/2028*

**CANDIDATURA RISCONTRATA REGOLARE  
DALLA COMMISSIONE ELETTORALE**

- PROF.SSA ELIZABETTA MARZANO

NAPOLI 08/10/2025

IL DECANO  
(PROF. BRUNO CHIARINI)

