

APPROVAZIONE ATTI COMMISSIONE DI VALUTAZIONE NELL'AMBITO DELLA SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTRIBUZIONE DI N. 1 BORSA DI STUDIO PER ATTIVITÀ DI RICERCA NEL SSD M-PSI/06 - PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI- NELL'AMBITO DEL PROGETTO DI RICERCA "CORPORATE GOVERNANCE, INNOVATION AND SUSTAINABLE ACCOUNTING" DAL TITOLO "BENESSERE INDIVIDUALE, BENESSERE ORGANIZZATIVO E PERFORMANCE AZIENDALI. IL RUOLO DELLA CORPORATE GOVERNANCE".

LA DIRETTRICE DEL DIPARTIMENTO

- VISTO** il vigente Statuto dell'Università;
- VISTO** il Regolamento di Ateneo relativo al conferimento di borse di studio per attività di ricerca finanziate da progetti di ricerca e/o da enti italiani, stranieri o privati, emanato con D.R. n. 296 del 23.04.2021;
- VISTO** il Decreto della Direttrice del Dipartimento n. 36 del giorno 24.04.2024 con il quale è stata autorizzata l'emanazione di un avviso di selezione per n. 1 borsa di studio per attività di ricerca nel SSD M-PSI/06 Psicologia del lavoro e delle organizzazioni, nell'ambito del progetto di ricerca "Corporate Governance, Innovation and sustainable accounting" dal titolo "Benessere individuale, benessere organizzativo e performance aziendali. Il ruolo della Corporate Governance";
- VISTO** il DdD n. 38 del 14.05.2024 di nomina della commissione di valutazione;
- VISTI** i verbali della Commissione del 14.05.2024 e del 21.05.2024;

DECRETA

Art. 1

di approvare gli atti della Commissione di valutazione nell'ambito della procedura comparativa per l'attribuzione di n. 1 borsa di studio per attività di ricerca nel SSD M-PSI/06 Psicologia del lavoro e delle organizzazioni, nell'ambito del progetto di ricerca "Corporate Governance, Innovation and sustainable accounting" dal titolo "Benessere individuale, benessere organizzativo e performance aziendali. Il ruolo della Corporate Governance", responsabile Scientifico Prof. Federico Alvino.

Dipartimento di
Giurisprudenza

Art. 2
Descrizione
attività

di approvare la seguente graduatoria generale di merito:

N.	CANDIDATI	TITOLI	COLLOQUIO	TOTALE
1	Nicoletta Pandiscia	22	48	70

Art. 3

sotto condizione dell'accertamento del possesso dei requisiti previsti dalla procedura di valutazione comparativa in argomento, è dichiarata vincitrice della predetta selezione la Dott.ssa Nicoletta Pandiscia, nata ad Avellino il 05/10/1986, con votazione 70/100.

Eventuali ricorsi dovranno essere presentati per iscritto entro 15 giorni dalla pubblicazione del presente decreto. Il presente decreto è pubblicato sul sito internet dell'Ateneo in Trasparenza e sull'Albo.

Napoli, 24.05.2024

La Direttrice del Dipartimento
Prof.ssa Rosaria Giampetraglia